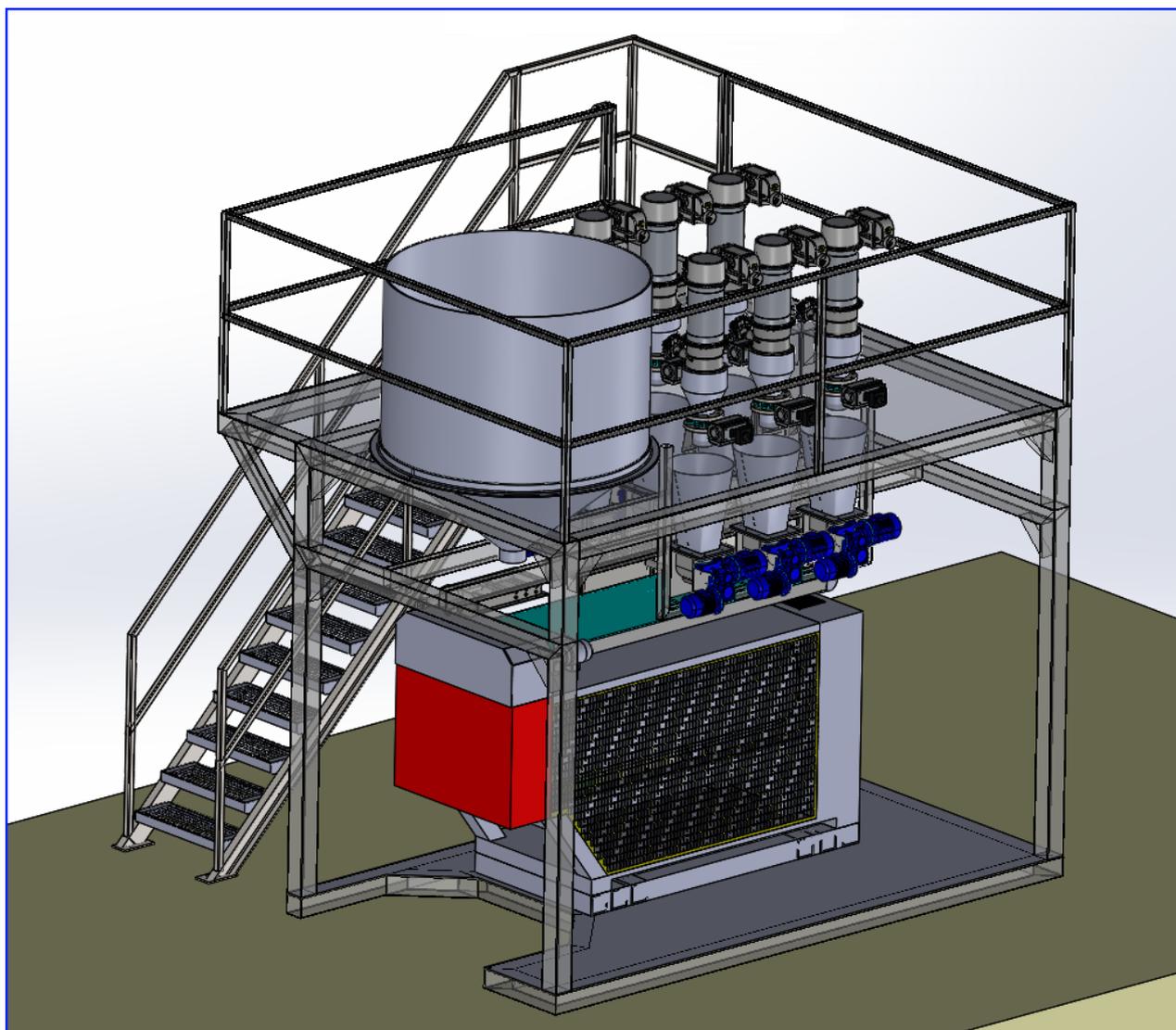




SISTEMA DI COLORAZIONE A SECCO COMPACT



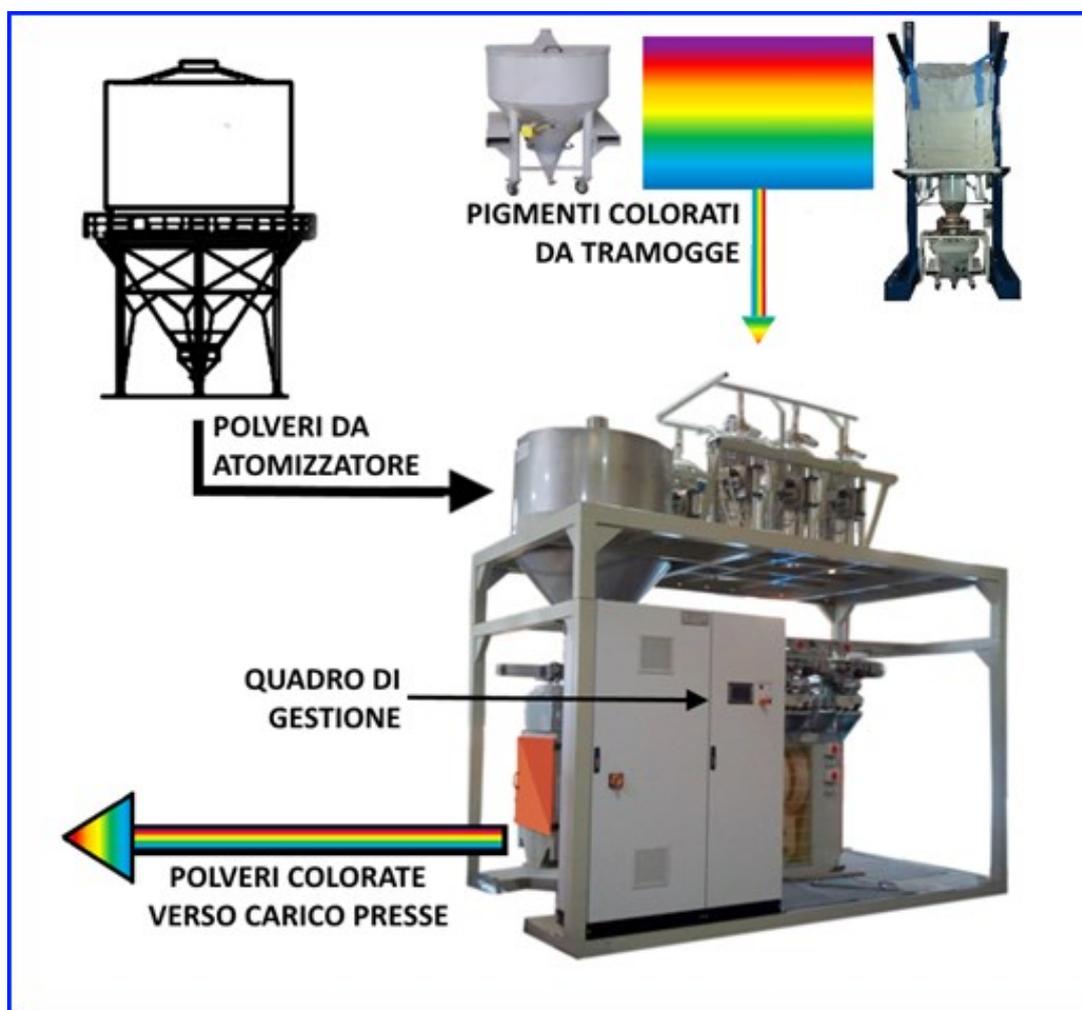
1.1 DESCRIZIONE TECNICA

Il sistema di colorazione a secco Compact permette di rivestire i granuli di polvere atomizzata con uno strato di pigmento colorante micronizzato opportunamente dosato. Tale sistema consente di destinare l'atomizzatore alla produzione di una sola polvere base, evitando così frequenti lavaggi, diminuendo i costi e di conseguenza aumentando la produttività.

La macchina è completamente autonoma: a seconda della ricetta impostata, si carica - dosa - miscela - si pulisce completamente - tiene traccia della produzione - si ferma a fine lotto. A differenza di altri sistemi, non necessita di regolazioni o tarature al cambio di portata di base e colori; gli scarti sono ridotti al minimo.

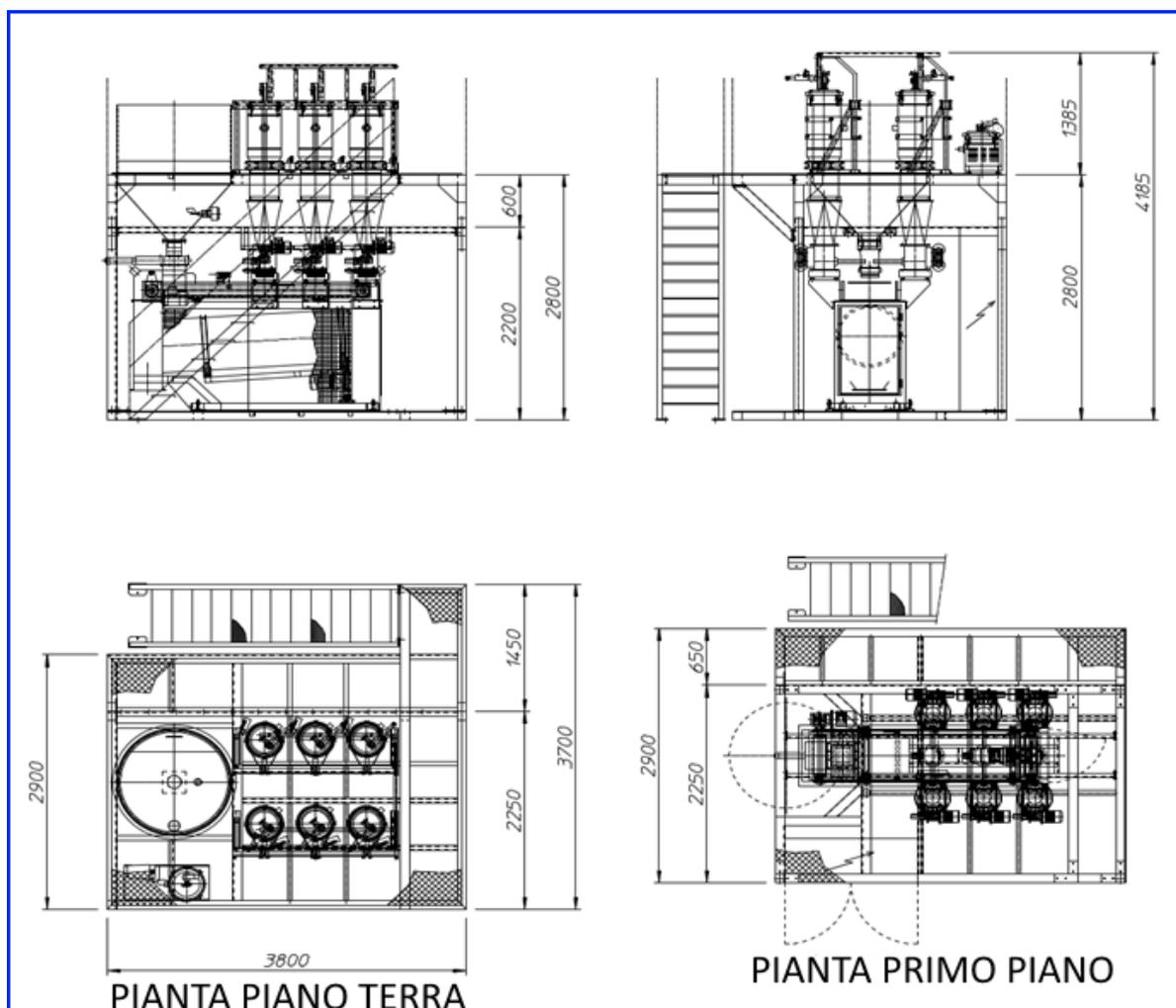
E' possibile variare tempi e quantità del prodotto da realizzare e controllare in continuo la quantità di prodotto in mescolazione. Il Compact è stato concepito come un sistema inerziale immune alle vibrazioni, a garanzia di precisione e ripetibilità del prodotto.

<i>Dati tecnici</i>	<i>Valori</i>
Stazioni di dosaggio colore	Da 1 a 6 stazioni
Percentuale di dosaggio colore	Da 0,3 % a 1,5 %
Potenza totale installata	10 Kw
Portata oraria in continuo	14.000 Kg/h



Il coloratore Compact può essere installato a servizio di una singola pressa o linea di alimentazione. E' un sistema affidabile, funzionale e allo stesso tempo compatto, che risolve il problema dello spazio e ne permette l'installazione praticamente in qualsiasi zona.

Siamo in grado di offrire un pacchetto standard chiavi in mano completo di tutti i componenti del sistema di colorazione, del quadro elettrico di comando e del PC per la supervisione del processo. I componenti della colorazione sono pre-cablati e pre-installati nei nostri stabilimenti, per facilitarne il trasporto e l'installazione. L'avviamento presso il cliente finale sarà effettuato da un nostro tecnico programmatore.



Il sistema è personalizzabile: partendo da una valutazione delle tipologie di produzione, Compact può essere equipaggiato con postazioni di dosaggio colore variabili da 1 a 6. Può essere integrato nelle linee di produzione esistenti, a monte delle presse, che verranno caricate direttamente con polveri colorate, e garantisce una interconnessione con i quadri esistenti. Inoltre agevola notevolmente l'eventualità di uno spostamento verso una diversa ubicazione o un passaggio ad altro tipo di produzione. Le dimensioni contenute facilitano l'installazione sia in quota che a terra, sfruttando al meglio gli spazi disponibili.

1.2 APPROVVIGIONAMENTO PIGMENTI

A monte del sistema di colorazione sono disponibili due soluzioni per l'approvvigionamento dei pigmenti: una tramoggia su ruote con carico sacchetti manuale o un sistema integrato composto da telaio svuota big-bag con sistema di scuotimento a quadrifoglio e sottostante tramoggia. In ogni caso, ogni stazione colore necessita di una tramoggia per ricevere i pigmenti.

Stazioni di approvvigionamento pigmenti: →



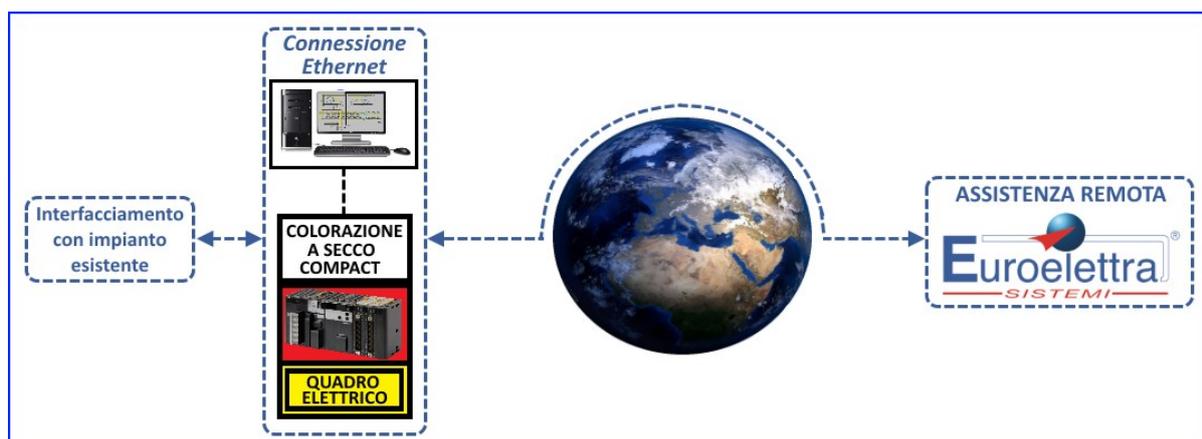
Ogni microdosatore deve essere servito da una tramoggia o scarica big bag dedicato; ogni tramoggia/scarica big bag può invece servire anche più di un sistema di colorazione con il medesimo pigmento: in funzione delle necessità del cliente siamo in grado di progettare e fornire un sistema di distribuzione pigmenti dedicato mediante la fornitura e l'inserimento di valvole deviatrici, con conseguenti risparmi negli investimenti.

Il sistema di trasporto pigmenti tramite aspiratori copre una distanza massima tra la tramoggia e il microdosatore di 30 mt. In caso di distanze maggiori, si dovrà prevedere la fornitura e l'installazione di una pompa dedicata.

1.3 QUADRO ELETTRICO

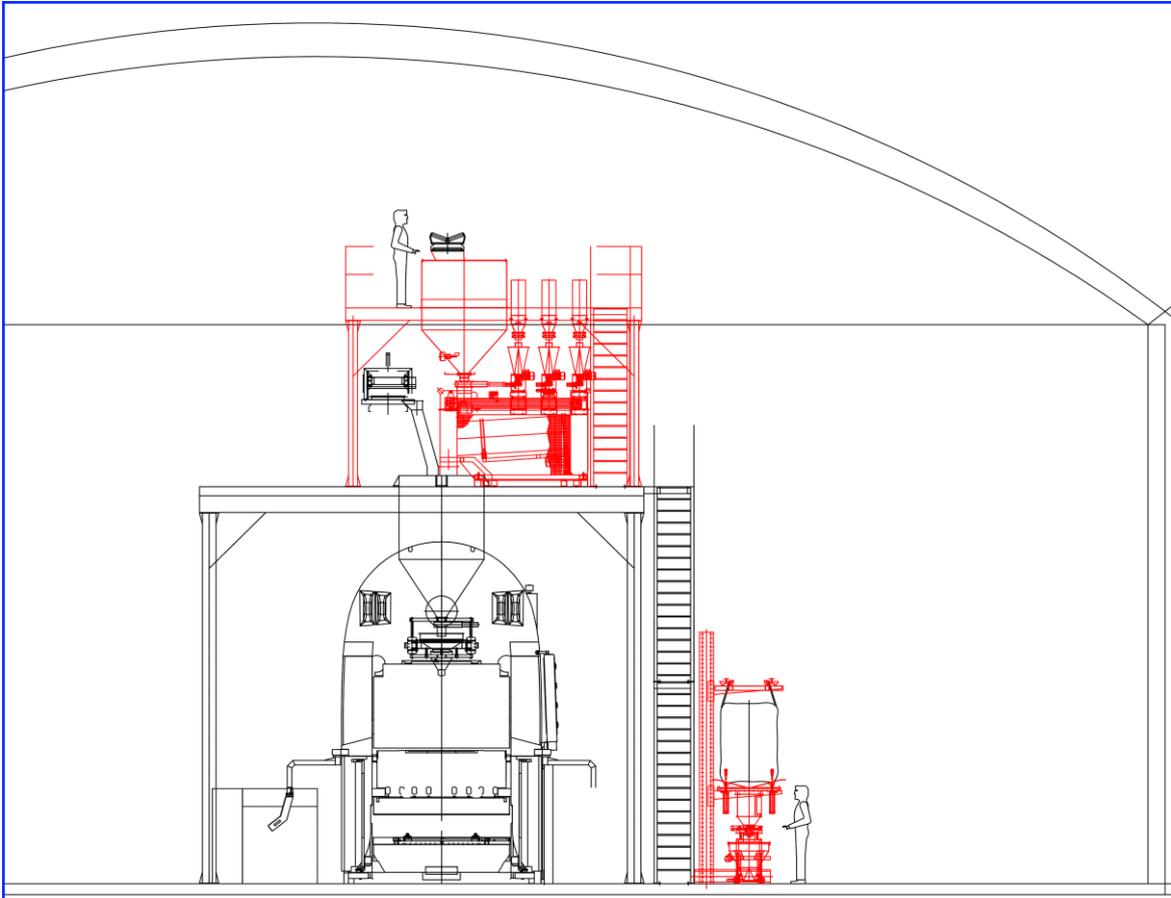
Il quadro elettrico è equipaggiato con un tastierino touch screen che permette di effettuare sia le tarature sia l'eventuale programmazione, mentre viene fornito un PC con carpenteria remotabile nell'impianto in funzione delle necessità del cliente per la programmazione delle ricette da realizzare. Saranno sviluppati i nuovi software PLC e PC necessari per la supervisione e la gestione del sistema che, grazie alla connessione Ethernet, potrà inoltre usufruire del servizio di assistenza remota.

Architettura del sistema:



1.4 ESEMPI APPLICATIVI:

Posizionamento sopra la pressa in stabilimento privo di torri con svuota big bag pigmenti:



Posizionamento a piano terra con tramoggia pigmenti manuale:

